

건축자재 추천 신청서

회 사 현 황	회 사 명	(주) 바우텍	대표자성명	백기환	사업자등록번호	124-86-03952	
	소 재 지	(본 사)			TEL	031-351-0178	
		경기도 화성시 팔탄면 온천로 165번길 70 (445-918)			FAX	031-351-0177	
		(공 장)			TEL	031-351-0178	
			경기도 화성시 팔탄면 온천로 165번길 70 (445-918)			FAX	031-351-0177
설립 연월일		2003. 01. 15			공 장 규 모	대 지 : 3,185 m ² 건 물 : 1,041 m ²	
담 당 자	성 명	유 은 지	이 메 일	marketing @ greenbautek.com	전 화 번 호 (핸드폰 번호)	(02) 585 - 0178 010 - 9988 - 2491	

추천신청 자재명	단열차용 도어				
관계법령에 의한 인증현황	인증기관	인증번호	인증일자	규 격 명	규격번호
			< 별지 >	창조	
설 비	제조·가공설비		장비 보유 현황 (별지)		
	시험·검사설비		없음		
첨부 1. 제품소개서 (제품설명, 제품 특징 및 장점, 유사제품 비교분석표, 인증서, 시험성적서, 표창내역 등) 한글, MS워드, PDF파일로 제출 2. 제품 카탈로그 8부 (심사용)					

위와 같이 건축자재 추천을 신청합니다.

2014년

8 월 25 일

신청인(대표자): 백기환



『대한건축사협회 회장』 귀하

제품소개서

단열차음도어

2014.08.25

주식회사바우텍

목 차

1. 제품 특징 및 장점
2. 장비보유현황
3. 인증서&표창내역
4. 시험성적서

::: PVC 시스템 단열차음도어

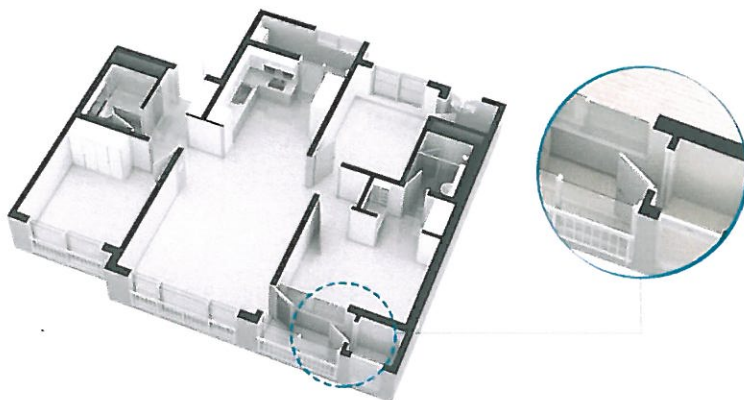
외기에 면하는 실외기실과 실내 또는 실외기실과 발코니 사이에 설치되는 제품으로 소음의 실내유입을 차단하고 실내에너지 손실을 막아주는 방음벽과의 실외기실 전용 단열차음도어입니다.



PVC 시스템 단열차음도어의 도입배경

실외기실 도어의 현황 및 문제

- 실외기실용 전용 도어의 부재
- 방화도어 또는 ABS 도어를 대용으로 사용
- 실외기실 특성상 결로, 소음 등의 문제 발생
- 실외기실 내부 결로로 인한 실내 곰팡이 발생
- 실외기실 소음 문제로 입주자 불편 호소 / 민원발생
- 실외기 도어 자체의 부식 발생



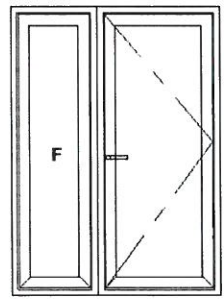
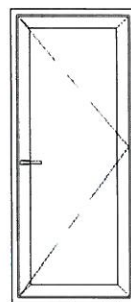
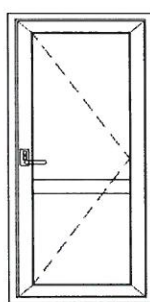
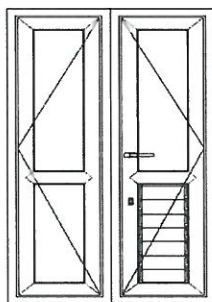
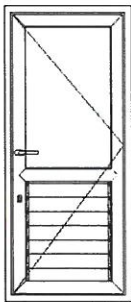
:: PVC 시스템 단열차음도어



PVC 시스템 단열차음도어의 주요특징

5중 잠금장치 적용(5-LOCKING SYSTEM)

- 5중 잠금장치 적용으로 실외기실 기밀과 차음성능 대폭 향상
- 폭이 1000mm이상인 경우 7중 잠금장치 적용
- 유럽형 최고급 하드웨어 적용
- 실외기 소음의 실내유입을 차단하여 안락한 실내 유지
- 단열,기밀성능이 우수하여 결로 및 곰팡이 발생 억제
- 실내 에너지(냉방, 난방)의 유출을 차단하여 냉난방비 절감
- 다양한 설계가 가능하고 외관이 미려하여 인테리어 효과 증대



시험성적서

(주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시 기흥구 마북로 240번길 17-5
Tel) 031-288-3331 Fax) 031-288-3015

성적서번호

KCA-14-242

K2014-00207

페이지(1)/(총 7)



1. 의뢰자

- 기관명 : ㈜바우텍
- 주소 : 경기도 화성시 팔탄면 덕우리 114-108
- 의뢰일자 : 2014. 06. 17.

2. 시험 성적서의 용도 창호 성능확인용

3. 시험대상품목 또는 물질, 시료명 : 터닝도어(DF130+DSF130)

4. 시험기간 : 2014. 08. 04. ~ 2014. 08. 05.

5. 시험 방법 : KS F 2278:2008 창호의 단열성 시험방법

6. 시험 환경 : 항온실 / 가열상자 온도 (20 ± 1) °C , 상대습도 (50 ± 10) % R.H.
저온실 온도 (0 ± 1) °C

7. 시험 결과

시료명	시험항목	단 위	시험결과
터닝도어(DF130+DSF130)	열관류율	W/m ² ·K	1.38

-끝-

이 성적서 위의 내용은 시험의뢰인에 의해 제공된 시료에 한하며, 용도이외의 사용을 금합니다.

확 인	시험자	승인자
	성 명 곽 진 열	직 위 : 기술책임자(부)
		성 명 : 정 문 수

2014. 8. 12.

한국인정기구 인정 (주)케이씨씨 중앙연구소장

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정 협정 (Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인 받은 분야에 대한 시험 결과입니다.

시험성적서

(주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3000 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-14-242

K2014-00207

페이지(2)/(총 7)



1. 시료상세

시험체는 ㈜바우텍에서 시험 의뢰한 것으로서 구성 및 재질은 아래와 같음.

가. 시험체명 : 터닝도어(DF130+DSF130)

나. 크기 : 가로 2 000 mm × 세로 2 000 mm × 폭 130 mm (면적 4 m²)

다. 시험체의 구성 및 재질

구 분	구 성 재 료	비 고
구 성	○ 세부 구성 사양 ABS SHEET 1.5mm + BT-SHI 24mm + ABS SHEET 1.5 ○ 창호 재질 : PVC	[붙임 1] 시험체 도면 참조
설치방법	시험체와 시험체틀이 접하는 테두리 부분을 우레탄 폼으로 채운 뒤 실리콘 마감	

※ 구성재료는 의뢰자 제시사항임.

라. 시험체 제작일 : 2014. 08. 01.

마. 양생 기간 : 3일간

시험성적서

(주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3000 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-14-242

K2014-00207

페이지(3)/(총 7)



2. 시험 방법

가. 개요

열관류율 측정은 KS F 2278:2008(창호의 단열성 시험방법)에서 규정한 방법에 의하여 가열상자와 저온실 사이에 시험체를 설치, 규정된 온도조건에서 정상상태에 도달한 후 가열상자 및 저온실의 공기온도, 가열상자 공급 열량 등을 측정하여 산출함.

나. 측정조건

(1) 항온실 및 저온실의 온도, 습도 설정조건은 다음과 같다.

구 분	온도[℃]	습도[% R.H.]	풍속[m/s]
항온실 및 가열상자	20	50	-
저온실	0	-	2

(2) 온도측정은 항온실 및 저온실 공기온도는 각 1개소, 가열상자 공기온도, 시험체 양측면 표면온도는 각 9개소를 측정함

(3) 측정조건은 총 공급열량을 포함한 모든 측정점의 온도 및 습도가 충분히 정상상태가 된 후 30분 간격으로 3회 측정함.

다. 열관류율의 산출

열관류율은 다음식에 따라 구한다.

$$\text{열관류 저항 } R = \frac{1}{K} = \frac{(T_{Ha} - T_{Ca}) \cdot A}{Q} + \Delta R$$

여기에서, K : 열관류율 [$\text{W}/\text{m}^2 \cdot \text{K}$]

R : 열관류저항 [$\text{m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$], ΔR : 표면열관류저항 보정치 [$\text{m}^2 \cdot \text{K}/\text{W}$]

Q : 공급열량 [W]

T_{Ha} : 가열상자 공기온도 [$^{\circ}\text{C}$]

T_{Ca} : 저온실 공기온도 [$^{\circ}\text{C}$]

A : 시험체 전열면적 [m^2]

시험성적서

(주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3000 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-14-242

K2014-00207

페이지(4)/(총 7)



라. 측정 장치

(1) 항 온 실

- 내부크기 : 내측 3 500 mm × 폭 3 200 mm × 높이 3 700 mm
- 단 열 재 : 폴리우레탄 폼(두께 150 mm)
- 표면재질 : 외부 - Color Coating 강판 (두께 0.5 mm), 내부 - SUS 304(두께 3 mm)

(2) 가 열 상 자

- 내부크기 : 내측 2 200 mm × 폭 2 200 mm × 높이 1 100 mm
- 단 열 재 : 폴리우레탄 폼(두께 100 mm)
- 표면재질 : 외부 - PVC Color강판(두께 0.6 mm), 내부 - 알루미늄 흑판 (두께 0.6 mm)

(3) 저 온 실

- 내부크기 : 내측 3 500 mm × 폭 3 200 mm × 높이 3 700 mm
- 단 열 재 : 폴리우레탄 폼(두께 150 mm)
- 표면재질 : 외부 - Color Coating 강판 (두께 0.5 mm), 내부 - SUS 304(두께 3 mm)

(4) 시험체틀

- 내부크기 : 높이 1 000 mm × 폭 1 000 mm × 두께 300 mm
- 단 열 재 : EPS(두께 300 mm)
- 표면재질 : PVC

시험성적서

(주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3000 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-14-242

K2014-00207

페이지(5)/(총 7)



3. 시험 결과

시험개요		시험체 사양	
일련번호	K2014-00207	시험체명	터닝도어 (DF130+DSF130)
시험 의뢰자	(주)바우텍	높이 [mm]	2 000
시험자	곽진열	폭 [mm]	2 000
시험규격	KS F 2278	두께 [mm]	130
시험틀	FRAME - L1	면적 [m ²]	4.00

측정항목			측정결과			
			1회	2회	3회	평균
항온실	공기온도	T_a [°C]	20.03	20.00	20.00	20.01
	습도	X_i [%R.H.]	49.88	50.12	50.17	50.06
가열상자	공기온도	T_{Ha} [°C]	19.93	19.94	19.94	19.94
저온실	공기온도	T_{Ca} [°C]	0.04	0.04	0.03	0.04
	풍속	V [m/s]	1.96	1.97	1.97	1.97
열량		Q_H+Q_F [W]	129.63	129.68	129.51	129.61
손실열량		Q_L [W]	16.49	16.63	16.63	16.58
시험체 통과열량		Q_S [W]	113.14	113.05	112.87	113.02
표면열전달저항 보정치		ΔR [m ² K/W]	0.02	0.02	0.02	0.02
열관류율		$K=1/R$ [W/m ² K]	1.38	1.38	1.38	1.38

시험성적서

(주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지

Tel) 031-288-3000 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-14-242

K2014-00207

페이지(6)/(총 7)



시험체 도면

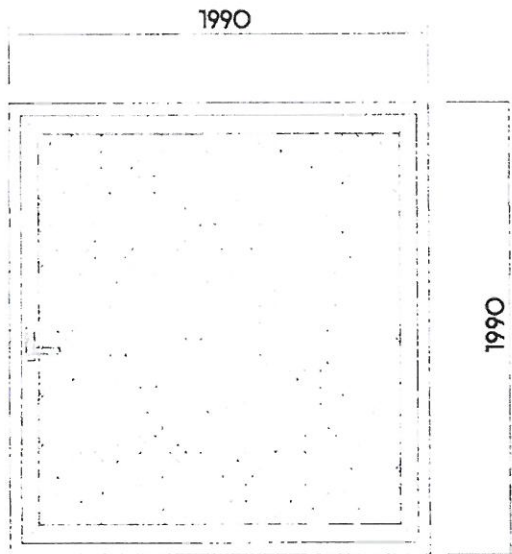
[붙임 1]

(단위 : mm)

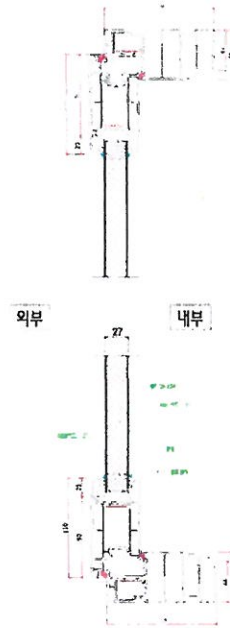
터닝도어(DF130+DSF130)

단열차음판넬 구성 사양(27T)

ABS SHEET 1.5mm + BT-SHI 24mm + ABS SHEET 1.5mm



[정면도]



[단면도]

시험성적서

(주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지

Tel) 031-288-3000 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-14-242

K2014-00207

페이지(7)/(총 7)



시험체 사진

[붙임 2]



[사진] 시험체 모습

시험성적서

KCC ㈜케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3374 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-12-160
K2012-06-174
페이지(1)/(총 4)


1. 의뢰자

- 기관명 : ㈜바우텍
- 주소 : 서울시 서초구 방배동 1204-4 덕산빌딩 206호
- 의뢰일자 : 2012년 6월 15일

2. 시험성적서의 용도 : 품질관리용
3. 시험대상품목 또는 물질, 시료명 : PVC 터닝도어
4. 시험 기간 : 2012년 6월 15일
5. 시험 방법 : KS F 2808(2001)
6. 시험 환경 : 온도 (22.5 ± 1) °C , 습도 (69.9 ± 5) % R.H.
7. 시험 결과 : 불임 참조

이 성적서 위의 내용은 시험의뢰인에 의해 제공된 시료에 한하며, 용도이외의 사용을 금합니다.

확 인	시험자	승인자
	성 명 김 성 훈	직 위 : 기술책임자 성 명 : 김 경 호

2012. 06. 15.

 한국인정기구 인정 문구 **㈜케이씨씨 중앙연구소장 (인)**

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정 협정 (Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인 받은 분야에 대한 시험 결과입니다.

시험성적서

KCC (주)케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3374 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-12-160
K2012-06-174
페이지(2)/(총 4)



1. 시료상세

- 1) 시료구성 : ABS SHEET 1.5 mm + EPS 20 mm + 차음시트 4 mm + ABS SHEET 1.5mm
- 2) 시료크기 : 1 240 mm(높이) × 1 490 mm(나비), 면적 1.85 m²

2. 시험방법

1) 각 실의 평균음압레벨 측정

각 잔향실의 평균음압레벨은 음원실 및 수음실에서 1.0 m의 회전반경을 갖는 마이크로폰 이동장치를 이용하여 측정하였다. 이 경우 실의 경계, 확산체 등으로부터 0.7 m 이상 음원실의 경우에는 음원으로부터 1 m 이상 떨어진 공간내에서 마이크로폰을 연속적으로 회전시켰다. 회전면은 바닥면에 대하여 경사지게 하였으며, 각 벽면에 대해서도 10° 이상의 각도가 되도록 하였으며, 4곳의 음원위치에 대하여 반복측정하였다.

2) 수음잔향실의 잔향시간 및 등가흡음력 산정

잔향시간 측정은 KS F 2805에 따르며, 등가흡음력은 다음 식에 따라 산출하였다.

$$A = \frac{0.16 V}{T}$$

여기서 A: 등가흡음력[m²]

V: 수음실의 체적[m³]

T: 수음실의 잔향시간[s]

3) 음향감쇠계수 R 의 산출

시료에 입사하는 음향파워와 시료를 투과하는 음향파워의 비에 대한 상용대수의 10배로서 다음식에 따라 산출한다.

$$R = L_1 - L_2 + 10 \log \left(\frac{S}{A} \right)$$

여기서 L₁ : 음원실에서의 평균음압 레벨[dB]

L₂ : 수음실에서의 평균음압 레벨[dB]

S : 시료의 면적[m²]

A : 수음실의 흡음력[m²]

시험성적서

KCC ㈜케이씨씨중앙연구소

경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3374 Fax) 031-288-3330

성적서번호

KCA-12-160

K2012-06-174

페이지(3)/(총 4)



3. 시험실 조건 및 사용장비

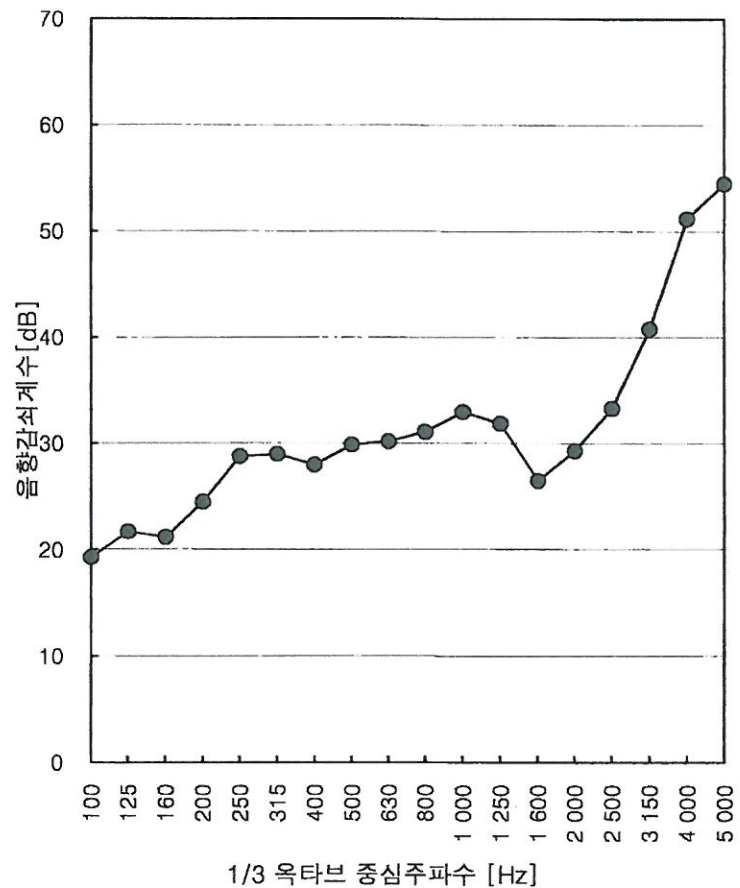
가) 시험실 조건 : 수음실 용적(50.1 m²), 음원실 용적(57.8 m²)

나) 사용장비

- 무지향성스피커(Nor-270H, Norsonic), Rotator(Nor-265, Norsonic)
- 마이크로폰(Type 4943, B&K), 주파수분석기(PULSE 3560D, B&K)

4. 시험결과

중심주파수 [Hz]	음향감쇠계수 [dB]
100	19.3
125	21.7
160	21.2
200	24.5
250	28.8
315	29.0
400	28.0
500	29.9
630	30.2
800	31.1
1 000	33.0
1 250	31.9
1 600	26.5
2 000	29.3
2 500	33.3
3 150	40.8
4 000	51.2
5 000	54.5



단일수치평가량

 $R_w = 31 \text{ dB}$

ISO 717-1:1996

시험성적서

KCC (주)케이씨씨중앙연구소

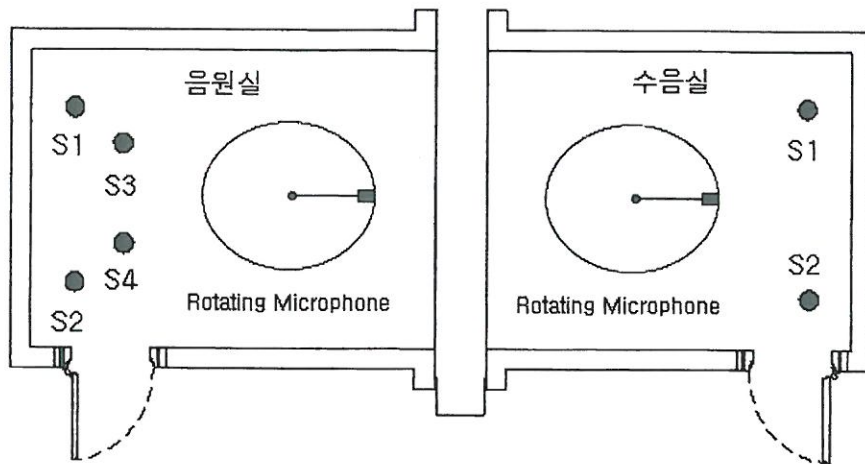
경기도 용인시기흥구 마북동 83번지
Tel) 031-288-3374 Fax) 031-288-3330

성적서번호

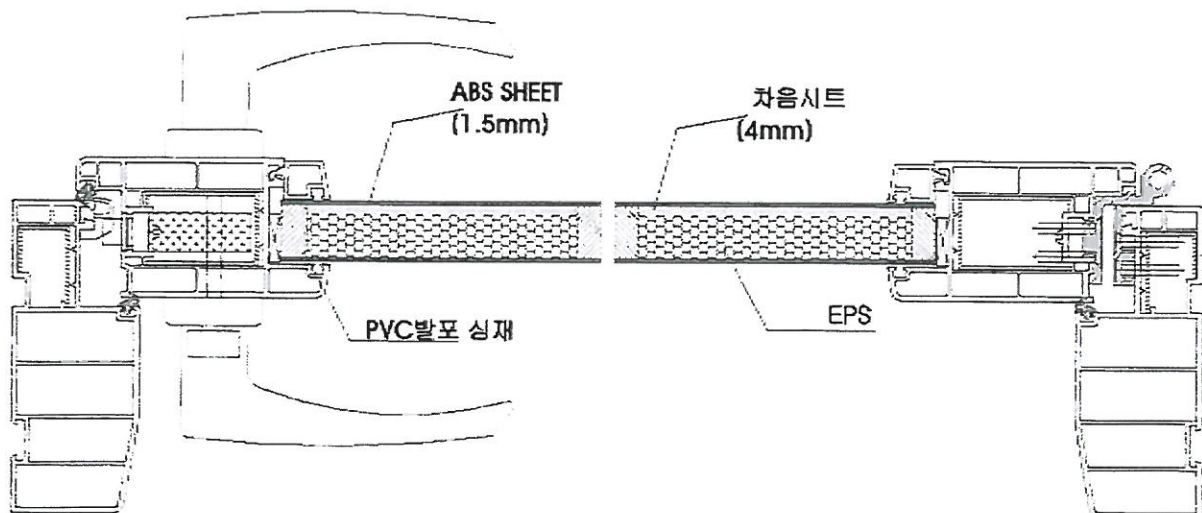
KCA-12-160
K2012-06-174
페이지(4)/(총 4)



5. 차음시험실 평면도 및 측정배치도



6. 시료도면



단면도

4. 시험체 사진

2. 기밀성능						
구 성 제 료	6 mm CL + 12 mm Air + 6 mm Low-e			프레임 재질	플라스틱	
치수	창호치수			면 적		
	높이(mm)	너비(mm)	폭(mm)	유리(m ²)	창틀(m ²)	면적비
	1500	1500	130	1.37	0.88	1 : 0.64
시험조건 및 시험결과	시험방법			KS F 2292		
	기밀성능	1		0.71 [m ³ /h · m ²]		
		2		0.76 [m ³ /h · m ²]		

KCC 터닝도어 조립도



VERTICAL B-B'

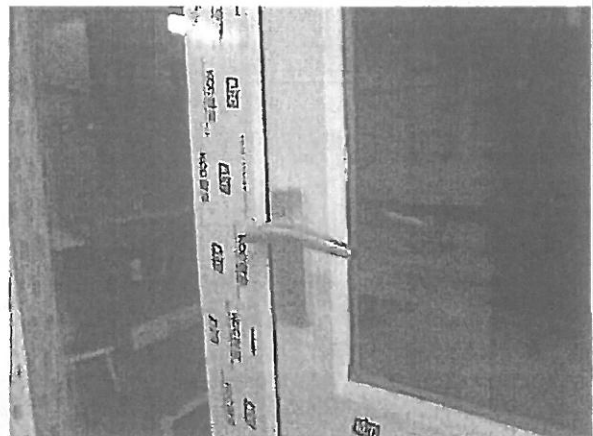
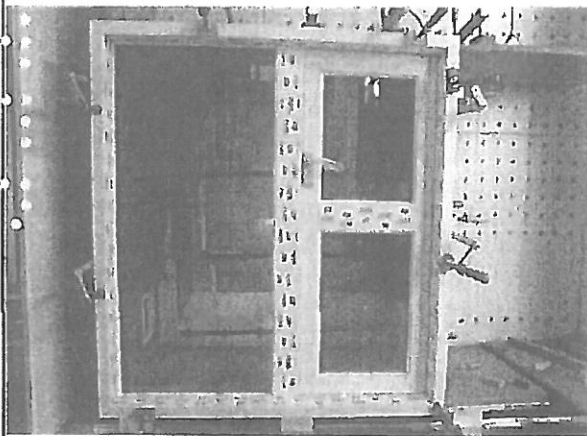
VERTICAL C-C'

성적서번호:

KIER-09-1-995호

페이지(6) / (총 6)

4. 측정시료 사진



접수일자: 2009년 01월 16일

시 험 결 과

시험항목		단 위	시험결과	시험방법
양개형 터닝도어 DF 130	내풍압성	-	400 등급	KS F 2296 - '1999

끝.

* 제품사이즈 : 1000×1300mm
※시험성적서 이용목적 : 품질시험

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과이며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
2. 이 성적서는 한국전자재료시험연구원의 사전 서면동의없이 홍보·전전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없습니다.

담 당 자: 남은용 (063-271-9942)

2009년 01월 29일

한국전자재시험연구원장



(전북지원, 주소: 561-330 전북 전주시 덕진구 여의동 552-2, 전화번호: 063-271-9942, www.kicm.re.kr)



The following are some of the

시 료 명 : 양개형 터닝도어 (DF130)

시험항목		단 위	시험결과	시험방법
양개형 터널도어 (DF130)	기밀성	-	2등급(0.17m³/h · m²)	KS F 3117 -'2004 F 2292 -'2003 F 2293 -'1998
	수밀성	-	35등급	

※ 시험성적서 이용목적 : 품질관리용.

Abstract

<본 인증서는 한국에너지기술연구소 KIER-09-1-995(2009.02.18)의 시험성적에 근거함>



장비보유현황

구분	설비명	제조회사	규격	수량
일반창호	좌식 4 point 용접기	한성기계	용접범위 400*600 ~ 5530*2630	1
	사상 2 point 용접기	한성기계	220V, 용접범위 410~3050	2
	양면 절단기	이화기계	45', 절단범위 450~4500	2
	단면 절단기	성민공업	45', 90' 14"초경날, RPM 1740, 220V	1
	프레스 개공기	미래기계	호차 / IL 상하 펀치	2
	모헤어 삽입기	한성기계	삽입범위 300~3060	1
	포터블 개공기	한성기계	220V, 유압이동형, 반구형, 반달형	2
	2 point 사상기	한성기계	220V, 사상범위400~3020, 양각사상	1
	1 point 사상기	독일	연구부위 사상(음각) FR,VE	1
	G/B 절단기	한성기계	절단범위 370~3050	1
(고층용) 시스템창호	다축 물홈 개공기	한성기계	시스템용 다축 물홈 개공	1+1
	다축 핸들 개공기	한성기계	시스템용 다축 핸들 개공	1
	중간살 가공기	한성기계	시스템용 중간살 가공	1+1
	측면(시스템SF) 사상기	한성기계	시스템용 SF 측면 사상	1
	하드웨어 절단기	한성기계	시스템용 하드웨어 절단	1
터닝도어 & PVC(목) 도어	도어종합 가공기	한성기계	손잡이, 경첩, 라찌홀 가공	1
	루터기(초경 가공)	한성기계	FR 초경 가공	2
시스템루버	루버블레이드 조립기	광성정밀	시스템루버 블레이드 가공조립	1

(주)바우텍 인증서내역

인증기관	인증번호	인증일자	규격명	규격번호
기술보증기금	제 20130108268호	2013.08.14	벤처기업 확인서	
한국산업기술진흥협회	제 2010113120호	2013.08.16	기업부설연구소 인정서	
중소기업청	제 110601 - 02130호	2011.12.09	기술혁신형 중소기업 (INNO-BIZ) 확인서	
ICR	Q378512	2012.06.26	품질경영시스템 인증서	ISO 9001:2008
ICR	E204112	2012.06.26	환경경영시스템 인증서	ISO 14001:2004
한국표준협회	제 97-07-040호	1997.12.01	제품인증서 ^㉔	KS F 5602
한국표준협회	제 98-0245호	1998.11.13	제품인증서 ^㉔	KS F 3109
한국표준협회	제 98-0256호	1998.11.13	제품인증서 ^㉔	KS F 3117

(주)바우텍 표창내역

표창기관	증서 번호	표창일자	증서명	비고
경기도	제 2012-259호	2014.12.28	유망중소기업 인증서	인증기간 : 2012.12.28 ~ 2017.12.27
경기지방 중소기업청	제 2295호	2012.12.11	표창장	
IBK 기업은행	-	2012.07.26	유망중소기업 확인서	유효기간 : 2012.07.26 ~ 2017.07.26
뉴스메이커	-	2013.01	2013 글로벌리딩 중소기업	건축자재 부문
주식회사 KCC	제 2011-057호	2011.04.22	우수협력업체 인증서	

주 식 회 사 바 우 텍

벤처기업확인서

업 체 명 : (주)바우텍
대 표 자 : 백기한
소 재 지 : 경기도 화성시 팔탄면 온천로165번길 70
확 인 유 형 : 기술평가보증기업(기술보증기금)
평 가 기 관 : 기술보증기금
유 효 기 간 : 2013년08월05일 ~ 2015년08월04일

위 업체는 벤처기업육성에관한특별조치법 제25조의
규정에 의하여 벤처기업임을 확인합니다.

2013년 08월 14일

 **KIBO** 기술보증기금 이사장



제 2010113120 호

기업부설연구소 인정서

1. 연 구 소 명: (주)바우텍 부설연구소

[소속기업명: (주)바우텍]

2. 소 재 지: 경기 화성시 팔탄면 덕우리 114-108 사무동 1층

3. 신고 연월일: 2013년 8월 16일
(최초인정일 : 2010년 12월 2일)

※ 변경내역: 벤처기간 변경

※ 유효기간: 2015년 8월 4일(벤처유효기간까지)

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조,
같은 법 시행령 제16조제1항 및 제27조제1항에 따라 위와
같이 기업부설연구소로 인정합니다.



2013년 8월 16일

한국산업기술진흥협회장



※ 한국산업기술진흥협회에서 발급되었으며 'http://www.md.or.kr'에서 '문서번호'를 입력하면 원본대조 및 유효성을 검증할 수 있습니다.





제 110601 - 02130 호

기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ) 확인서

업 체 명 : 주식회사바우텍

대 표 자 : 백기한

주 소 : 경기 화성시 팔탄면 덕우리 114-108

등 급 : A

유효기간 : 2011. 12. 9 ~ 2014. 12. 8

위 업체는 기술혁신형 중소기업 발굴 육성사업에
의해 선정된 기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)임을
확인합니다.



2011년 12월 9일

중 소 기 업 청





Certificate of Registration

품질경영시스템인증서

(주)바우텍

경기도 화성시 팔탄면 덕우리 114-108

아이씨알인증원은 상기업체의 품질경영시스템이
아래의 인증규격에 적합함을 인증합니다

ISO 9001:2008

인증관련 규정을 항상 준수한다는 조건으로 등록승인을 부여합니다.

인증범위

PVC창호의

제조

인증일자 : 26th June 2012

인증서 번호 : Q378512

유효기간 : 25th June 2015

The Seal of ICR Limited was here to affixed
in the presence of :

President





Certificate of Registration

환경경영시스템인증서 (주)바우텍

경기도 화성시 팔탄면 덕우리 114-108

아이씨알인증원은 상기업체의 환경경영시스템이
아래의 인증규격에 적합함을 인증합니다

ISO 14001:2004

인증관련 규정을 항상 준수한다는 조건으로 등록승인을 부여합니다.

인증범위

PVC창호의
제조

인증일자 : 26th June 2012

인증서 번호 : E204112

유효기간 : 25th June 2015

The Seal of ICR Limited was here to affixed
in the presence of :

President



Certificate



제 품 인 증 서

인 증 번 호 : 제 97-07-040 호

제 조 업 체 명 : (주)케이씨씨 전주1공장

대 표 자 성 명 : 정몽진, 정몽익

공 장 소 재 지 : 전라북도 완주군 봉동읍 완주산단4로 19

인 증 제 품

· 표 준 명 : 합성수지 창호용 형재

· 표 준 번 호 : KS F 5602

· 종 류 · 등 급 또는 호 칭 :

PVC 수지계, 끝.

산업표준화법 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과
한국산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제15조에 따라
위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2014 년 01 월 27 일

한국표준협회



1. 최초인증일 : 1997.12.01

2. 최종변경일 : 2014.01.27 (소재지 - 도로명변경)

Certificate



KS CERTIFICATE

This is to certify that the Korean Industrial Standard Mark(KS mark) of :

KCC CORPORATION JEONJU PLANT 1
19, Wanjusandan 4(sa)-ro, Bongdong-eup, Wanju-gun, Jeollabuk-do, Korea
Mong-Ik, Chung/Mong-Jin, Chung

has been approved by Korean Standards Association
to the following Korean Industrial Standard :

KS F 5602
Plastic profile for windows and doors
PVC resin. end

in accordance with the Korean Industrial Standardization Act.

Certificate Number : 97-07-040

Certification Date : 1-Dec-1997

Current Certificate : 6-Feb-2014

Certified by Chang Ryong Kim
President

KOREAN STANDARDS ASSOCIATION

Korea Technology Center, 701-7, Yeoksam-dong, Gangnam-gu, Seoul, Korea

Certificate



제 품 인 증 서

인 증 번 호 : 제 98-0245 호

제 조 업 체 명 : (주)케이씨씨 전주1공장

대 표 자 성 명 : 정몽진, 정몽익

공 장 소 재 지 : 전라북도 완주군 봉동읍 완주산단4로 19

인 증 제 품

· 표 준 명 : 문세트

· 표준번호 : KS F 3109

· 종류·등급 또는 호칭 :

합성수지문,보통문. 끝.

산업표준화법 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과
한국산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제15조에 따라
위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2014 년 1 월 27 일

한국표준협회



1. 최초인증일 : 1998.11.13

2. 최종변경일 : 2014.01.27 (소재지 - 도로명변경)

Certificate



KS CERTIFICATE

This is to certify that the Korean Industrial Standard Mark(KS mark) of :

KCC CORPORATION JEONJU PLANT 1
19, Wanjusandan 4(sa)-ro, Bongdong-eup, Wanju-gun, Jeollabuk-do, Korea
Mong-Ik, Chung/Mong-Jin, Chung

has been approved by Korean Standards Association
to the following Korean Industrial Standard :

KS F 3109
Door sets
Synthetic resin door(normal door). end

in accordance with the Korean Industrial Standardization Act.

Certificate Number : 98-0245

Certification Date : 13-Nov-1998

Current Certificate : 6-Feb-2014

Certified by Chang Ryong Kim
President

KOREAN STANDARDS ASSOCIATION

Korea Technology Center, 701-7, Yeoksam-dong, Gangnam-gu, Seoul, Korea

Certificate



제 품 인 증 서

인 증 번 호 : 제 98-0256 호

제 조 업 체 명 : (주)케이씨씨 전주1공장

대 표 자 성 명 : 정몽진, 정몽익

공 장 소 재 지 : 전라북도 완주군 봉동읍 완주산단4로 19

인 증 제 품

· 표 준 명 : 창세트

· 표 준 번 호 : KS F 3117

· 종 류 · 등 급 또는 호 칭 :

합성수지제창(보통창, 방음창, 단열창). 끝.

산업표준화법 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과
한국산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로 산업표준화법 제15조에 따라
위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2014 년 01 월 27 일

한국표준협회



1. 최초인증일 : 1998.11.13

2. 최종변경일 : 2014.01.27 (소재지 - 도로명변경)

Certificate



KS CERTIFICATE

This is to certify that the Korean Industrial Standard Mark(KS mark) of :

KCC CORPORATION JEONJU PLANT 1
19, Wanjusandan 4(sa)-ro, Bongdong-eup, Wanju-gun, Jeollabuk-do, Korea
Mong-Ik, Chung/Mong-Jin, Chung

has been approved by Korean Standards Association
to the following Korean Industrial Standard :

KS F 3117
Window sets

Synthetic resin window(normal, sound insulation, thermal insulating window). end

in accordance with the Korean Industrial Standardization Act.

Certificate Number : 98-0256

Certification Date : 13-Nov-1998

Current Certificate : 6-Feb-2014

Certified by Chang Ryong Kim
President

KOREAN STANDARDS ASSOCIATION

Korea Technology Center, 701-7, Yeoksam-dong, Gangnam-gu, Seoul, Korea

제 2012-259호

유망중소기업인증서

(주)바우텍

인증기간: 2012. 12. 28 ~ 2017. 12. 27

귀 업체를 2012년도 경기도
유망중소기업으로 선정하였기에
인증서를 교부합니다.



Global Inspiration
세계 속의 경기도

2012년 12월 28일

경기도지



제 2295호



표창장

(주)바우텍
대표이사 백기한

귀하는 탁월한 기업가 정신으로
벤처기업의 경영 및 생산성 향상을
통하여 국가산업발전에 기여한 공이
크므로 이에 표창합니다.

2012년 12월 11일

경기지방 중소기업청장 김 종



유망중소기업 확인서

업체명 : (주)바우텍

대표이사 : 백기한

유효기간 : 2012. 7. 26 ~ 2017. 7. 26

귀사는 당행이 선정한 유망중소기업임을
확인합니다.

2012년 7월 26일



참! 좋은 은행
IBK기업은행
은행장 조 준 희





뉴스메이커 선정

2013 글로벌리딩 중소기업 대상

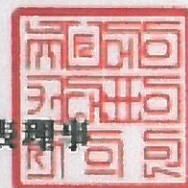
건축자재 부문

(주) 바 우 텍
대표 백 기 한

위 사람은 급변하는 글로벌 무한경쟁
시대에 국가 경쟁력 제고의 견인차 역할
을 하며 대한민국의 역량과 위상을 높이
는데 기여한 공로가 크므로 상패를 드립
니다.

2013년 1월

Newsmaker. 代表理事
the monthly magazine for CEO



제2011-057호



우수협력업체 인증서

바우텍
대표 백기한

귀사는 탁월한 능력과 부단한 노력으로
발군의 경영성과를 이룩함은 물론 당사
발전에도 기여한 공로가 지대한바, 이에
2011년 KCC 우수협력업체로 인정하여
이 증서를 드립니다.



2011년 04월 22일

주식회사 케이씨씨
대표이사 정몽익

